

1



Ce Guide d'installation rapide donne un bref aperçu d'une installation autonome de base des MLI Ultra 12/1250 et 24/1250. Lisez toujours l'intégralité du **manuel d'utilisation et d'installation** en parallèle avec ce guide de démarrage rapide. Scannez le code QR pour télécharger le manuel.



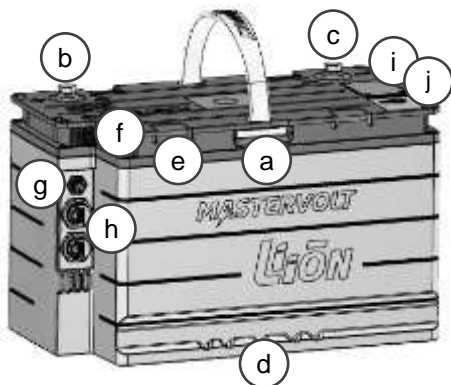
2



Tous les systèmes électriques (CA et CC) doivent être débranchés de toute source d'alimentation électrique pendant toute la durée de l'installation ! Utilisez des outils isolés ! Évitez toujours les courts-circuits, les décharges trop profondes et les intensités de charge trop élevées. Manipulez toujours la batterie avec précaution et soulevez-la par la poignée. N'ouvrez ni ne démontez jamais la batterie et ne court-circuitez pas. Veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité des batteries lithium-ion Mastervolt, disponible sur www.mastervolt.com. Lisez les consignes de sécurité (chapitre 1 du manuel d'utilisation et d'installation).

3

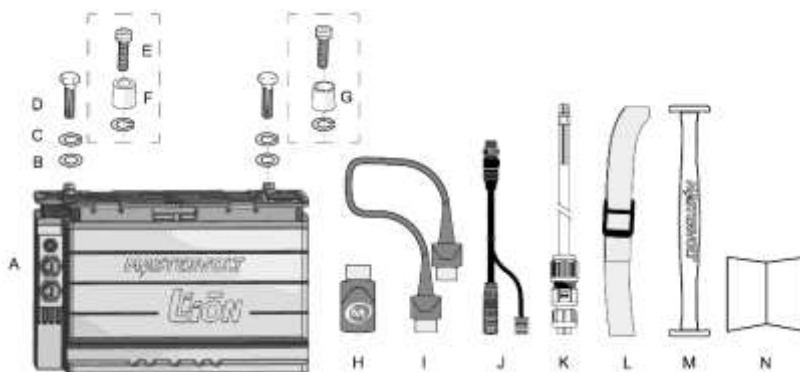
Ouvrez la boîte. Avant de retirer la batterie, retirez la poignée et insérez-la dans la cavité à l'arrière et à l'avant de la batterie (élément a du schéma) pour la fixer. Retirez maintenant la batterie.



- a) Poignée amovible prévue.
- b) Borne de batterie positive M8
- c) Borne de batterie négative M8
- d) Maintenez vers le bas les bords du groupe 31, adaptez le groupe de batteries à la taille 49
- e) Support de bride de fixation (pour applications fixes uniquement)
- f) Système de ventilation de protection ; maintenez une ventilation adéquate autour de cette ouverture. Ne touchez pas la membrane !
- g) Connecteur auxiliaire
- h) Connecteurs MasterBus/CZone
- i) Voyants d'état et couvercle du commutateur DIP
- j) Interrupteur de batterie (*déconnexion de sécurité*)

4

Vérifiez le contenu de ce qui vous a été livré. Contactez votre fournisseur si l'un des éléments est manquant. N'utilisez pas le MLI Ultra s'il est endommagé.



- A. 1x batterie MLI Ultra
- B. 2x rondelle plate
- C. 2x rondelle à ressorts
- D. 2x boulon M8 de cosse de batterie
- E. 2x vis Allen M8 de cosse de batterie
- F. 1x pôle positif de batterie automobile (épais)
- G. 1x pôle négatif de batterie automobile (fin)
- H. 1x connecteur MasterBus
- I. 1x câble MasterBus (1 m)
- J. 1x câble de liaison CZone (1 m)
- K. 1x câble auxiliaire 6p (2 m)
- L. 2x bride de montage
- M. 1x poignée
- N. 1x manuel d'installation rapide

5

Fixez la batterie en place. Choisissez l'option qui correspond le mieux à la position.



Brides de montage
(applications fixes uniquement)



Système de maintien côté long
(groupe 49)

11 mm
0,4 pou
ce



Cadre ou plateau

6

Assurez-vous que le chargeur est compatible lithium-ion et qu'il répond aux paramètres de charge du MLI Ultra.

7

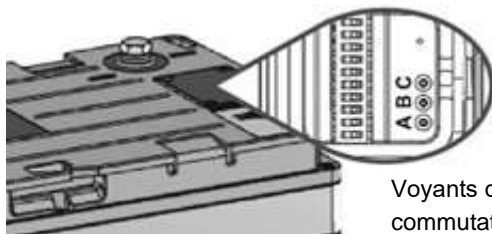
Hors de la boîte, la batterie est en marche (l'interrupteur est fermé). Appuyez sur le bouton d'arrêt de la batterie pour l'arrêter (déconnexion de sécurité).



Description de l'interrupteur de batterie :

- Appuyez brièvement pour que la LED C affiche l'état de l'interrupteur de batterie.
 - Allumé en continu pendant 1 minute : la batterie s'allume (l'interrupteur est fermé).
 - Clignotement pendant 1 minute : la batterie est éteinte (l'interrupteur est ouvert).
- Appuyez pendant 1 seconde pour éteindre. La LED C clignote.
- Appuyez pendant 5 secondes pour la mettre en marche. La LED C s'allume pendant 1

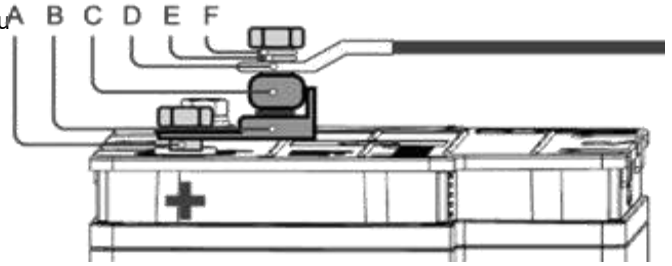
LED	Coloris	Nom	Signification	
A	Rouge	Erreur	Si cette LED est allumée, une erreur BMS s'est produite ou les cellules sont endommagées. Vérifiez l'installation et contactez votre fournisseur.	
B	Jaune	État de la batterie	Pendant le fonctionnement normal, la LED est éteinte.	
			1 clignotement court	État de charge faible. Chargez la batterie. ● ● ●
			2 clignotements courts	Identification du réseau CZone (pendant l'installation). ●● ●● ●●
			3 clignotements courts	Erreur de configuration de cluster automatique. Veuillez vous reporter au manuel d'installation et d'utilisation pour plus d'informations. ●●● ●●●
			4 clignotements courts	La batterie exécute une procédure de récupération. ●●●● ●●●●
			Clignotement lent	La batterie met à jour son micrologiciel. — — —
C	Vert	État de l'interrupteur de batterie	Lorsque vous appuyez brièvement sur le bouton d'alimentation de la batterie, cette LED indique l'état de l'interrupteur de batterie. <ul style="list-style-type: none"> - Allumé en continu pendant 1 minute : la batterie est allumée (l'interrupteur est fermé). - Clignotement pendant 1 minute : la batterie est éteinte (l'interrupteur est ouvert). 	



Voyants d'état et couvercle du commutateur DIP

8

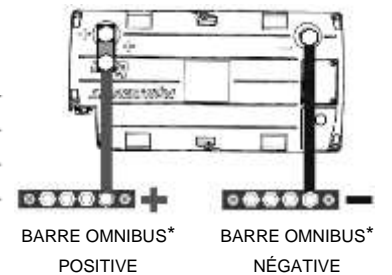
En raison de l'indice d'interruption, utilisez un fusible T ou MRBF. Dans notre exemple, nous utilisons un fusible MRBF. Directement sur la cosse de batterie (A), montez un porte-fusible MRBF (B). Ajoutez le fusible (C). Ajoutez le câble positif (D). Ajoutez une rondelle plate (E). Ajoutez une rondelle à ressorts (F). Serrez le boulon. Branchez le câble négatif sur la borne -. Couples recommandés : 14,7 – 19,6 Nm/130 – 170 en lb



MLI Ultra	12/1250	24/1250
Fusible recommandé	200 A (IR 10 kA)	100 A (IR 5 kA)
Diamètres de câble recommandés	70 mm ² [AWG 2/0]	35 mm ² [AWG 2]



Ne montez jamais un fusible à pôle directement sur la cosse de batterie. Utilisez toujours le porte-fusible isolé ! Sinon, le fusible ne fonctionnera pas !



* ou connectez directement à la charge ou au chargeur

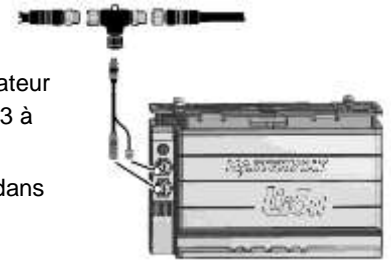
9

Options de communication :

A. Pas de communication. Passez à l'étape 10.

B. CZone

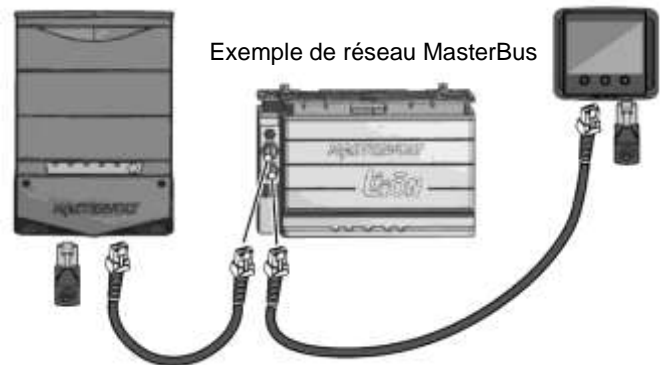
- Réglez les commutateurs DIP 1 et 2 sur OFF.
- Utilisez les commutateurs DIP 3 à 10 pour définir le numéro du commutateur DIP utilisé dans un réseau CZone. Au moins un des commutateurs DIP 3 à 10 doit être activé.
- Raccordez le câble de liaison. Côté batterie, branchez les connecteurs dans les ports de communication.



Détail d'un réseau CZone

C. MasterBus

- Réglez les commutateurs DIP 1 et 2 sur ON.
- Option : réglez les commutateurs DIP 3 à 8 pour qu'ils correspondent aux paramètres requis. Voir le tableau « RÉGLAGES DES COMMUTATEURS DIP MASTERBUS ». Les commutateurs DIP 9 et 10 ne sont pas utilisés dans MasterBus.
- Branchez les câbles MasterBus (ou MasterBus Terminator si nécessaire) dans les ports de communication.



Dès sa sortie de boîte, le MLI Ultra peut être utilisé dans un réseau MasterBus ou comme batterie autonome. Utilisez l'outil de configuration CZone ou MasterAdjust pour les paramètres avancés. Veuillez vous reporter au manuel d'installation et d'utilisation pour plus d'informations.

10

Appuyez sur le bouton d'alimentation de la batterie pendant 5 secondes pour mettre la batterie sous tension. La LED C (verte) reste allumée pendant une minute.

11

Mettez sous tension certaines charges et vérifiez qu'elles fonctionnent. Éteignez les charges, allumez le chargeur et vérifiez (état du chargeur) que la batterie est en charge. La batterie est maintenant prête à fonctionner.

RÉGLAGES DU COMMUTATEUR DIP MASTERBUS

Commutateur DIP	1	2	3	4	5	6	7	8
Communication CZone	0							
Communication MasterBus	1							
Alimentation via MasterBus désactivée		0						
Alimentation via MasterBus activée		1						
L'arrêt de la charge basé sur les événements peut être configuré par chargeur			0					
L'arrêt automatique de la charge pour TOUS les chargeurs Mastervolt			1					
<i>Dans une configuration à plusieurs unités, une batterie est l'unité principale, les autres sont appelées unités de réplication.</i>				0	0	0		
<i>Pour les configurations complexes, laissez les commutateurs DIP 4,5 et 6 de toutes les unités éteints et utilisez MasterAdjust pour modifier les paramètres.</i>				0	0	1		
Unité autonome				0	1	0		
Unité de réplication				0	1	1		
Unité primaire dans un système 12 V				1	0	0		
Unité primaire dans un système 24 V				1	0	1		
Unité primaire dans un système 36 V								
Unité primaire dans un système 48 V								
<i>Le système de gestion de la batterie commande l'interrupteur de batterie intégré. Y compris la remise en marche lorsque les conditions sont sûres.</i>							0	
Fonction de mise sous tension automatique activée							1	
Fonction de mise sous tension automatique désactivée								
<i>Si la batterie est éteinte, il n'y aura pas de tension au niveau des pôles et certains chargeurs (non Mastervolt) ne commenceront pas à charger.</i>								0
Fonction de détection de batterie désactivée								1
Fonction de détection de batterie activée								

Veuillez vous reporter au manuel d'installation et d'utilisation pour plus d'informations.

SPÉCIFICATIONS

	MLI Ultra 12/1250	MLI Ultra 24/1250
Référence	66011250	66021250
Capacité nominale (Cn)	100 Ah	50 Ah
Énergie nominale	1 250 Wh	1 250 Wh
Tension nominale	12 V	24 V
Tension de charge/absorption (charge max.)	14,25 V	28,5 V
Tension d'entretien (fin de charge)	13,5 V	27,0 V
Intensité de charge recommandée	≤ 50 A (0,5 C)	≤ 25 A (0,5 C)
Intensité de décharge continue max.	200 A (2C)*	100 A (2C)
Courant de décharge de crête (10 secondes)	500 A (5C)	250 A (5C)
Température de fonctionnement	- 20 à 50 °C/- 4 à 122 °F Le chargement à des températures inférieures à -5 °C/23 °F peut entraîner l'absence de courant de charge sur la batterie. Si un chargeur est connecté et que la température du MLI Ultra est inférieure à 0 °C [32 °F], le chauffage interne est allumé jusqu'à ce qu'une température de 5 °C [41 °F] soit atteinte ou que le chargeur soit débranché. Il faut environ une heure pour passer de -20 °C [-4 °F] à plus de 0 °C [32 °F]. Des températures inférieures à 5 °C/41 °F et supérieures à 25 °C/77 °F peuvent affecter la durée de vie et le nombre de cycles.	

* En raison de la protection thermique, ce courant de décharge élevé peut être utilisé pendant 3 minutes à une température ambiante de 25 °C [77 °F] ou plus.



Ne jetez pas avec les ordures ménagères ! Respectez les règles locales.